

<p>Didier Danjoux 45100 ORLEANS Mob. : +33 (0)6 14 08 33 36 e-mail : d.danjoux@orange.fr Site: http://cvsupplychain.free.fr</p>	<p style="text-align: center;">RESPONSABLE SUPPLY CHAIN</p> <ul style="list-style-type: none"> - 25 ans d'expérience en gestion/amélioration de la Supply Chain, Conduite de Projets, Encadrement d'équipes, Production, Planification - Anglais courant, SAP, Certifié CPIM de l'APICS, Sales and Operation Planning (S&OP Oliver Wight)
--	---

Domaines de compétences

<p>OPÉRATIONS: Achats - Logistique - Ventas</p> <ul style="list-style-type: none"> - Responsable de l'organisation et du progrès des chaînes d'approvisionnement amont et aval, France et International. Super User SAP - Optimisation efficace des flux physiques d'entrepôts, de l'achat de matières premières jusqu'à la livraison des produits finis (7000 références vers 300 Clients) - Ordonnancement, planification et gestion de la production pour mieux répondre à la demande Clients. - Collaboration avec la force de vente, R&D et Marketing pour construire les prévisions à 2 ans. Suivi et correction des erreurs de prévisions. Maximisation du service Client et réduction des coûts logistiques - Politique de stock Make To Stock ou Engineering To Order pour augmenter la rotation des stocks tout en améliorant le niveau de service Clients - Sélection de fournisseurs, revue de contrats et choix d'incoterms - Mise en place de stocks consignés sous douane avec l'Asie, stocks fournisseurs au point d'utilisation. - Gestion et optimisation des données techniques de la Supply Chain et de la planification pour dépasser les objectifs d'inventaire et de service Clients - Suivi à l'heure du Chiffre d'Affaire et du service Client - Identification et mise en place des ressources 	<p>STRATEGIES: Processus, Gestion Projets, Budgets</p> <ul style="list-style-type: none"> - Analyse et gestion de la demande et des ressources: Processus S&OP - Oliver Wight (PIC/PDP/PSI) - Réduction des coûts: recherche de gains d'efficience avec retour sur investissement. Implémentation de la gestion par code barre, EDI Clients et Fournisseurs – Inter-Co, JIT, Kanban fournisseurs, B2B, suppression d'entrepôt, stocks consignés - Gestion et conduite de projets : Outsourcing, transfert de production et de propriété, changement d'ERP, réfection magasin, reporting auto de SAP - Analyse des causes et mise en place de plans d'actions correctives et préventives (5 whys, Ishikawa, DMAIC). Développement de Bonnes Pratiques avec les sites anglais, allemands, américains et asiatiques. - Amélioration continue: réduction globale des coûts par la conduite de chantiers Lean Manufacturing, VSM, Kaizen, 6S (5S incluant la Sécurité): indicateurs KPI Sécurité, Qualité, Délais, Coûts. Recherche des améliorations HSQE - Développement et implémentation des modules MM, PP et SD d'SAP ainsi que d'outils bureautiques et macros associées, Utilisation de logiciels de modélisation et de simulation de la demande critique - Normes qualité et techniques d'audit Qualité, Environnement, Finances Sarbanes-Oxley -Élaboration des budgets d'investissement, de fonctionnement et plans d'actions pour l'amélioration de l'Earnings Before Taxes
--	---

Parcours professionnel

EATON Eaton Cooper Safety Nouan le Fuzelier (41) 220 personnes www.cooperfrance.com www.eaton.com
Fabricant de Matériel pour l'Industrie Pétrolière, Gazière et le Bâtiment Chiffre d'Affaires: 40 M€
Depuis juin 2007 RESPONSABLE SUPPLY CHAIN/LOGISTIQUE/ADV/ORDONNANCEMENT
- Réorganisation et optimisation des processus Achats/Approvisionnements, Magasin, ADV, sous SAP: Kanban, JAT, chantiers d'amélioration Kaizen, 5S et VSM. Management jusqu'à 40 personnes et 1000 lignes de Cde/ jour.
- Mise en place du processus Sales & Operations Planning (S&OP ou PIC), Programme Directeur de Production
- Gestion de la demande. Fiabilisation des prévisions. Établissement des budgets et réalisation des investissements.

FLEXTRONICS X Flextronics Châteaudun (28) 270 personnes www.flextronics.com

Électronique Fabrication d'Appareils Relais Téléphoniques GSM/UMTS Chiffre d'affaires: 250 M€.

2005 - juin 2007

RESPONSABLE PROCESS PLANNING - SUPPLY CHAIN

- Amélioration des processus de planification, d'achats et d'approvisionnements: réduction des coûts.
- Management par objectifs, définition et mise en place d'indicateurs et conduite de Best Practices pour l'amélioration continue – Lean appliqué au Material Management: formation des équipes Planning – Achats/Procurement.
- Optimisation des stocks, réduction des Excess and Obsolete. -Création d'un site intranet pour le reporting via BO.

NORTEL Nortel Networks Châteaudun (28) 350 personnes www.nortel.com

Électronique Fabrication de Relais Téléphoniques 2G/GPRS/3G Chiffre d'affaires: 300 M€

2002 – 2005

PROJECTS MANAGER

- Gestion de différents projets Material Management: Réduction des inventaires par l'implémentation de stocks consignés avec l'Asie (VMI). Mise en place de stocks gérés par les fournisseurs aux postes de travail
- Transfert (Outsourcing) de fabrication interne vers des sources européennes. Élaboration et exécution du transfert de propriété de Nortel vers Flextronics. Pilotage de l'inventaire annuel → « Silver Award »

2000-2002

ORDER MANAGER/LOGISTIQUE

- Management de 5 personnes pour l'établissement des Plans de Production et d'expédition. Pilotage du prestataire de la plate-forme logistique pour les priorités Clients. Implémentation du B2B et d'EDI entre les ERP SAP et BaaN
- Suivi des expéditions et du taux de service. « Silver Award » obtenu en 2000 pour le service Client.

MATRA Matra Communication Châteaudun (28) 380 personnes [info sur Matra Communication](http://info.sur.Matra.Communication)

Électronique et communication d'entreprise Chiffre d'affaires: 180 M€

1993 - 2000

RESPONSABLE ORDONNANCEMENT

- Encadrement d'une équipe de 6 personnes pour l'établissement des plans de production, ordonnancement précis de la fabrication, relance curative et préventive des fournisseurs et gestion des priorités de production.
- Perfectionnement des données techniques de planification. Gestion des évolutions techniques des produits.

1984-1993

RESPONSABLE D'ATELIER de PRODUCTION

Encadrement d'équipes jusqu'à 35 personnes pour l'assemblage et le test de systèmes de radio-télécommunication puis d'auto-commutateurs jusqu'à 8000 lignes d'abonnés, configurés avec les données logicielles des Clients.

1983-1984

ANIMATEUR D'ATELIER de DEPANNAGE

Analyse des causes de pannes d'auto-commutateur d'entreprise. Réduction de 20% le taux de défaut par traçabilité des opérateurs et suivi qualité.

1981 - 1983

CONCEPTEUR, DEPANNEUR EN ELECTRONIQUE

Différentes Missions pour CEMC, Dassault, Thomson Électronique Militaire et de radio-diffusion

Formations et compétences additionnelles. Consultez aussi : <http://cvsupplychain.free.fr>

- Diplôme: BTS Électronique.
- Certification: certification CPIM de APICS
- Principales formations: Enterprise Sales and Operations Planning (2009 - Oliver Wight) - **MRP II** - Master Production Scheduling et **S&OP** (2007 – BPIC), **Ventes et Négociation** (Cegos) - **Finances** pour non-financiers (Cegos) - **Super User SAP**, Lean Manufacturing, BaaN, Conduite d'Audit.
- Outils: Winshuttle pour actualisation des données SAP, Business Object (BO), Lean Manufacturing, 6 Sigma, MS Project, EDI, gestion documentaire, Programmation en langages Python,html/php/java, MySQL, CMS, Open Source, Commerce en ligne, Visual Basic
- Centres d'intérêts: Création de sites intranet et internet dynamiques, Skipper sur voilier, passionné de photographie, vidéo, astronomie, informatique, nature, trésorier et webmestre dans plusieurs associations
- Déplacements professionnels: USA, Italie, Angleterre, Irlande, Roumanie, Espagne, Allemagne.

Vos notes: